



**L'Associazione Culturale Int.le
"ABRUZZO IN NOTE" con il patrocinio
del Comune di Perano**

PRESENTA

**CONCERTO DI PRINCIPIO ANNO
IN RICORDO DEL M°
STEFANO CARBONETTA**

**PRESSO LA CHIESA DI SAN TOMMASO APOSTOLO
PERANO 12 GENNAIO 2020 alle ore 17.30**

Cori partecipanti:

- Coro "ACLI 2000" CHIETI
diretto dal M° DIANA BABORO
- Coro folkloristico "SA MMALINDINE" S. VALENTINO A.C.
diretto dal M° LORENZO D'EMILIO
- Corale "CESARE DE TITTA" PERANO
diretto dal M° VALENTINA POMILIO

IL PRESIDENTE
Prestesca *Valia Mariani*

IL SINDACO
AVOCATO *Gianni Bellomo*