

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'  
(AI SENSI DEL T.U. N. 445/2000 SULLA SEMPLIFICAZIONE  
AMMINISTRATIVA)**

=====

Io sottoscritto \_\_\_\_\_, nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, a conoscenza di quanto prescritto dal T.U. n. 445/2000, in particolare dall'art. 76 sulla responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci e dall'art. 75 sulla decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere, ai sensi e per gli effetti di cui al T.U. sopra richiamato e sotto la propria personale responsabilità:

DICHIARO

Letto, confermato e sottoscritto.

Perano, li \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

\_\_\_\_\_

=====

**COMUNE DI PERANO**

**PROV. CHIETI**

Attesto che il dichiarante Sig. \_\_\_\_\_ sopra meglio generalizzato, identificato mediante \_\_\_\_\_ ha, previa ammonizione sulla responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace, reso e sottoscritto in mia presenza la suesposta dichiarazione.

Perano li \_\_\_\_\_

IL PUBBLICO UFFICIALE

-----